

7-159 2K Direct Pro Acrylic Topcoat

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Грунт-эмаль блеск 90%.

ВРЕМЕННЫЕ КОДЫ ПРОДУКТОВ:

КОД	ОПИСАНИЕ
7-159	ГРУНТ-ЭМАЛЬ БЛЕСК 90%
SIL1/115	РАЗБАВИТЕЛЬ
SIL1/112	МЕДЛЕННЫЙ ОТВЕРДИТЕЛЬ
SIL1/113	СТАНДАРТНЫЙ ОТВЕРДИТЕЛЬ
SIL1/114	БЫСТРЫЙ ОТВЕРДИТЕЛЬ

ВЫБОР И ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ



Субстрат

Сталь



Сталь после абразивоструйной обработки
Оцинкованная сталь
Алюминий

Шлифование

P80-120 (сухое) или абразивоструйная обработка
Sa 2.5

Scotch brite
P280-320 (сухое)

Обезжиривание

Все поверхности должны быть тщательно обезжирены подходящим очистителем

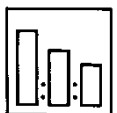
РУКОВОДСТВО ПО ПРИГОТОВЛЕНИЮ

Все цвета

Соотношение (вес):

Основа: 75
Тонер: 25

ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ КОМБИНИРОВАННОЕ

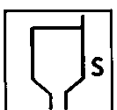


Смешение:

		По весу	
Грунт-эмаль	1000		1000
Отвердитель	330		330
Разбавитель	150-200		100-180

По объему

Грунт-эмаль	5		5
Отвердитель	2		2
Разбавитель	0,5-1,5		0,3-1



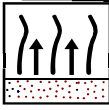


Вязкость:

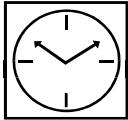

23-27 с
DIN 4 при 20°C

36-40 с
DIN 4 при 20°C

ТРАДИЦИОННОЕ КОМБИНИРОВАННОЕ

	Время жизни при 20°C:	2,5 - 3 ч	2,5 - 3 ч
	Сопло:	1,8 мм	11-13
	Давление:	Стандарт 3-4 бар HVLP 2 бар	100 бар 2,5 бар атомизация
	Число слоев:	2 слоя	1,5 – 2 слоя
	Межслойная выдержка:	10-15 мин (2 мин при 1,5 слоев)	
	Перед сушкой:	10-15 мин	
	Толщина сухой пленки:	90-110 мкм (2 слоя)	70-80 мкм (1,5 слоя) 90-110 мкм (2 слоя)

РУКОВОДСТВО ПО ПРИМЕНЕНИЮ

	От пыли @20°C:	20 мин (15 мин с быстрым отвердителем)
	До отрыва скотча @20°C:	6 ч (3 ч с быстрым отвердителем)
	До транспортировки @20°C:	8 ч (4 ч с быстрым отвердителем)
	Полное высыхание @20°C:	12 ч (8 ч с быстрым отвердителем)
	Температурное отверждение:	30-45 мин @ 50°C в зависимости от толщины пленки
	Цвет:	Проверить цвет перед использованием

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ЛОС:	360 - 400 г/л (готовый к нанесению материал)
Сухой остаток:	78-80% по массе (~67-70% по объему)
Теоретический расход:	~ 7 м ² /л при толщине 100 мкм

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

См. соответствующую MSDS.

These products are for professional painting only, and are not to be used for purposes other than those specified. The information on this TDS is based on present scientific and technical knowledge, and it is the responsibility of the user to take all necessary steps in order to ensure the suitability of the product for the intended purpose.

For Health and Safety information, please refer to the material Safety Data Sheet

SELEMIX SYSTEM is a brand of PPG Group.

PPG Industries (UK) Ltd, Refinish, Customer Service and Sales Group, Needham Road, Stowmarket, Suffolk, IP14 2AD, England, Tel : 01449 771771, Fax : 01449 771547